

1 MACHINE BM 20-350

Modèle 2003

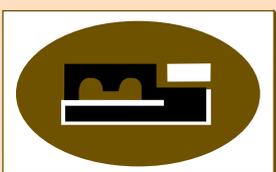


2 Vitesses

3 Postes de commande

4 Postes de travail

+ Prises hydrauliques



H Y D R O Ï L

C I N T R E U S E S M I N G O R I S a r l

24 rue d'Attichy 60350 JAULZY FRANCE

Tél. : +33 344 421 622 - Fax : +33 344 421 337 - hydroil.mingori.fr

CONSTRUCTEUR

MACHINE BM 20-350 MODÈLE 2003

Toujours dans le cadre de son effort de recherche et de développement : de faire évoluer les caractéristiques techniques et performances de ses matériels, d'être à l'écoute des nouvelles exigences des utilisateurs, et de s'inscrire dans une modernité bien tempérée, la Société HYDROÏL propose à sa clientèle, en parallèle avec la MACHINE BM 20-350 la machine **BM 20-350 Modèle 2003**.

Le support de la notice technique, concernant les performances et possibilités d'utilisation de la MACHINE BM 20-350, demeure entièrement valable pour cette machine nouvelle génération, qui comporte en plus, les aménagements et avantages suivants :

- Possibilité du choix de deux vitesses
- Mouvement glissière : 10 mm/sec. et 30 mm/sec.
- Plateau tournant I : C = 272 m. daN - 11 degrés/sec. et 33 degrés/sec.
- Plateau tournant II : C = 429 m. daN - 7 degrés/sec. et 21 degrés/sec.
- 3 modes de commande : levier sensitif
commande "3 mains"*
commande par pédale
- La conjugaison du choix de la vitesse et du choix du mode de commande, offre une sécurité maximum d'utilisation, tout en simplifiant - voire supprimant - les exigences de cartérisation de l'outil.
- Le choix de la vitesse lente et de la commande par levier, offre une sensibilité du mouvement pratiquement parfaite. Disposition particulièrement intéressante dans le cas de : réglages, essais et mises au point d'outil, réalisation de pièces de grandes dimensions.
- Toutes les commandes étant amovibles, celles-ci peuvent être positionnées à l'endroit idéal par rapport à la machine, en fonction du travail à exécuter, assurant ainsi une ergonomie et une sécurité maximum pour l'opérateur.
- Niveau sonore particulièrement bas (62 décibels).

LA MACHINE BM 20-350 - Modèle 2003 -

est également proposée en

VERSION CPX

Machine offrant par ailleurs la possibilité d'utilisation en cycle automatique des mouvements glissière, et plateaux tournants, et pouvant prendre en compte également, le mouvement supplémentaire éventuel, disponible sur les raccords hydrauliques "encliquetables rapides"

VERSION CPX/S

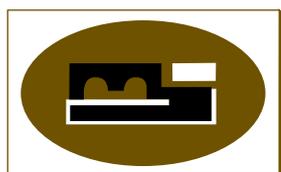
Machine identique à ci-dessus, avec numérisation des mouvements glissière et plateaux tournants. Conjugué avec l'utilisation de la butée-amenage - série B.G. - (voir notice correspondante à ce matériel), l'ensemble aboutit à une unité de production à deux axes numériques. La programmation numérique est très simplifiée et ne nécessite qu'une formation très succincte.

*Commande "3 mains". Les mouvements glissière et plateaux tournants, s'obtiennent : dans un sens, par appui simultané sur les boutons I et II, dans l'autre sens, sur les boutons I et III

En mode automatique, pour les versions CPX et CPX/S, le départ cycle s'obtient par appui simultané sur les boutons I et III
L'ensemble s'apparente alors à une commande bi-manuelle

DÉMONSTRATION SUR DEMANDE

Modèle breveté



H Y D R O Ï L

C I N T R E U S E S M I N G O R I S a r l

24 rue d'Attichy 60350 JAULZY FRANCE

Tél. : +33 344 421 622 - Fax : +33 344 421 337 - hydroil@mingori.fr - www.mingori.fr
CONSTRUCTEUR